



SUPER SEAL SEALANT ADVANCED 1缶
内容量 947KIT:28g、944KIT:57g、948KIT:85g

付属品： チャージホース1/4F 1本
ラベル（黄色） 1枚

（別売）R410Aの場合、専用チャージ口が必要です。

この充填説明書をよくお読みいただき、
正しくお使いください。

ご使用の前に、「安全上のご注意」を
必ずお読みください。

製品についての詳細な資料やFAQおよび
SDSにつきましては、別途 技術資料や
安全データ-シートをご参考ください。

本書内容に関しては、製品改良のため
予告なしに変更することがあります。

もくじ

1. 製品について
2. 選定めやすと充填要件
3. 安全上のご注意
4. 充填前に必ずご確認ください
5. 充填の手順
6. 充填のトラブル対処法
7. 廃棄のしかた
- ※ ラベルへの記入と貼付

危険・警告



#引火性液体

#皮膚刺激

#重篤な眼の損傷

#長期にわたる、または反復暴露により
臓器の障害のおそれ（膀胱）

#アレルギー性皮膚反応をおこすおそれ

#水生環境有害性

1. 製品について SUPER SEAL SEALANT ADVANCED (スーパー・シール)

SUPER SEAL SEALANT ADVANCED は、ピンホール用リーケシール剤で、付属のチャージホースを含め、1回使いきりタイプです。充填時に補修する装置の冷媒を使用します。

* R410Aを含むCFC、HCFC、HFC、およびHC冷媒に対応。 * PVEを含む冷媒潤滑油に対応。

2. 選定めやすと充填要件

型 式	947KIT	944KIT	948KIT ※	充填要件
選定のめやす	冷凍機 0.25 JRt ~ 1.4 JRt未満 0.27 USRt ~ 1.5 USRt未満 0.75 HP ~ 4 HP未満	1.4 JRt ~ 4.6 JRt未満 1.5 USRt ~ 5.0 USRt未満 4 HP ~ 10 HP未満	4.6 JRt以上 5.0 USRt以上 10 HP以上	<ul style="list-style-type: none"> 4週間で冷媒封入量15%未満の漏えいであること 水分や不凝縮ガスが含まれていないこと
	空調機 2.8 kW ~ 5 kW未満 1 HP ~ 2 HP未満	5 kW ~ 17 kW未満 2 HP ~ 6 HP未満	17 kW以上 6 HP以上	

JRt:日本冷凍トン、USRt:米国冷凍トン、kW:冷凍能力、HP:馬力

※2缶目の使用は、1缶を充填して10~14日間装置を運転させた後、装置内のオイル3.8 Lあたり1缶の比率で、充填してください。比率を超える充填は、おこなわないでください。
88kWを超える大型装置の場合 使用方法が異なりますので、アメフレックまでお問い合わせください。

3. 安全上のご注意

人への危害、財産への損害を防ぐため、お守りいただくことを説明しています。

警 告	
	<ul style="list-style-type: none"> ・冷凍空調専門技術者のみが使用する。 ・必ず保護メガネと保護手袋を着用する。 ・モントリオール議定書と冷媒の取り扱いのための法令を遵守して使用する。 ・充填する際は、常に2.07MPa / 20.7Barを超えない。

注 意	
	付属のチャージホースを再利用しない チャージホースは1度使用すると、ポリマー化したシール剤が残留している恐れがあります。
	目に入った場合 流水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを使用していて容易に外せる場合ははずすこと。 その後も洗浄を続けること。ただちに医師に連絡すること。 皮膚に付着した場合 直ちに、シール剤が付着した衣類をすべて脱ぐこと。皮膚を流水やシャワーで洗うこと。 皮膚刺激が生じた場合、医師の診断や手当を受けること。
	使用後は、シール剤の缶およびチャージホースから残留冷媒を回収してください。

4. 充填前に必ずご確認ください

SUPER SEAL SEALANT ADVANCED を使用する前に、下記項目をご確認いただき必ず実施してください。
実施せずに充填をおこなった場合、コンプレッサーが故障する場合があります。



- 充填前には、真空引きなどで冷凍サイクル内から水分を除去してください
- 装置適応の冷媒で、冷媒充填がされていることを確認する
- 運転時に液配管ドライヤ入口、出口の温度を測定し、ドライヤ交換が必要かどうか確認する
温度差の許容範囲は 1 °C 以内
- 正常な動作圧力と温度で運転されているか確認する（スーパーヒートとサブクーリングの確認）
- コンプレッサー底部から 20 cm の位置で、運転時のコンプレッサー温度を確認する
測定値が 54 °C 以上は、異常の可能性があり修理が必要な場合があります
- コンプレッサーの吐出温度を、吐出側液管の 2.5~5cm 下流で測定する
測定値が 107°C 以上の場合、異常の可能性があり修理が必要な場合があります

5. 充填の手順

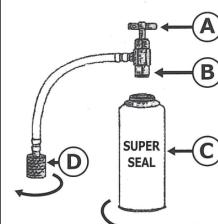
※ 必ず、冷媒が充填された 低圧側 にのみ使用すること

1 冷凍機ユニットの電源を切る

冷媒の高低圧バランスが均等になるまで十分な時間をおく。

2 シール缶 C と付属ホース B を接続する

- ① 接続前に、B のシールをはずし、内側のピンが黒ワッシャーより下にあることを確認する。[バルブ A を反時計回りにまわし調整]
- ② B と 缶 C を接続する。[時計回りにまわす]
ねじ山を締傷させたり、締めすぎないように注意する。



3 低圧側サービスポートにホース継手 D を接続する

4 バルブ A を時計回りにまわし、ピンで缶の口を貫通する

5 バルブ A を反時計回りにまわし、装置の冷媒を缶に充填する

バルブ A をゆっくりまわし、シール剤と冷媒を混和させる。
注意：混和すると缶の温度が約20°Cほど上昇します。

6 缶 C を逆さにし、缶が空になるまで冷凍機ユニットを運転する

缶温度が外気と等しくなってから、
缶を逆さにしてユニットを運転し、冷凍サイクル内に充填する。

7 缶が空になったら、ホースと缶を取りはずす 冷凍機ユニットを 10 分間運転する

6. 充填トラブルの対処法

5分経ても 缶が空にならない場合	冷凍機ユニットの運転を停止し、再度、充填手順 5 をおこない 缶の中に冷媒を充填して、シール剤と混和させてください。 その後、冷凍機ユニットを運転してください。
上記を試しても 缶が空にならない場合	装置内に不凝縮ガス（水分または粒子）が混入しています。※ 装置の洗浄をおこない、新しいSUPER SEALをご使用ください。 ※ 装置内に不凝縮ガスがあったことで、シール剤が缶のなかで活性してしまい、 シール剤が使用できなくなります。

7. 廃棄のしかた

モントリオール議定書と冷媒の取り扱いのための法令を遵守して廃棄すること。

使用後は、缶およびチャージホースから残留冷媒を回収したあと、地域の環境規制に従い、処分してください。

※ラベルへの記入と貼付

充填後、付属のラベルを充填した装置に貼付ください

SUPER SEAL SEALANT ADVANCED が充填されている装置であることを確認できるよう、
充填した日付を記入し、シール剤種類に マークを入れたラベルを、装置に貼付してください。

(ラベル記入見本)

スーパー・シール (SUPER SEAL SEALANT) 充填済み	
<input type="checkbox"/> 947KIT	日付
<input checked="" type="checkbox"/> 944KIT	2021/2/5
<input type="checkbox"/> 948KIT	

SUPER SEAL SEALANT ADVANCED の技術資料や安全データーシートにつきましては、
アメフレックまでお問い合わせください。

製造元 DiversiTech Corporation

輸入販売元 株式会社アメフレック <https://www.amefrec.co.jp>
〒661-0026 兵庫県尼崎市水堂町2-40-10 TEL 06-6438-8111

